

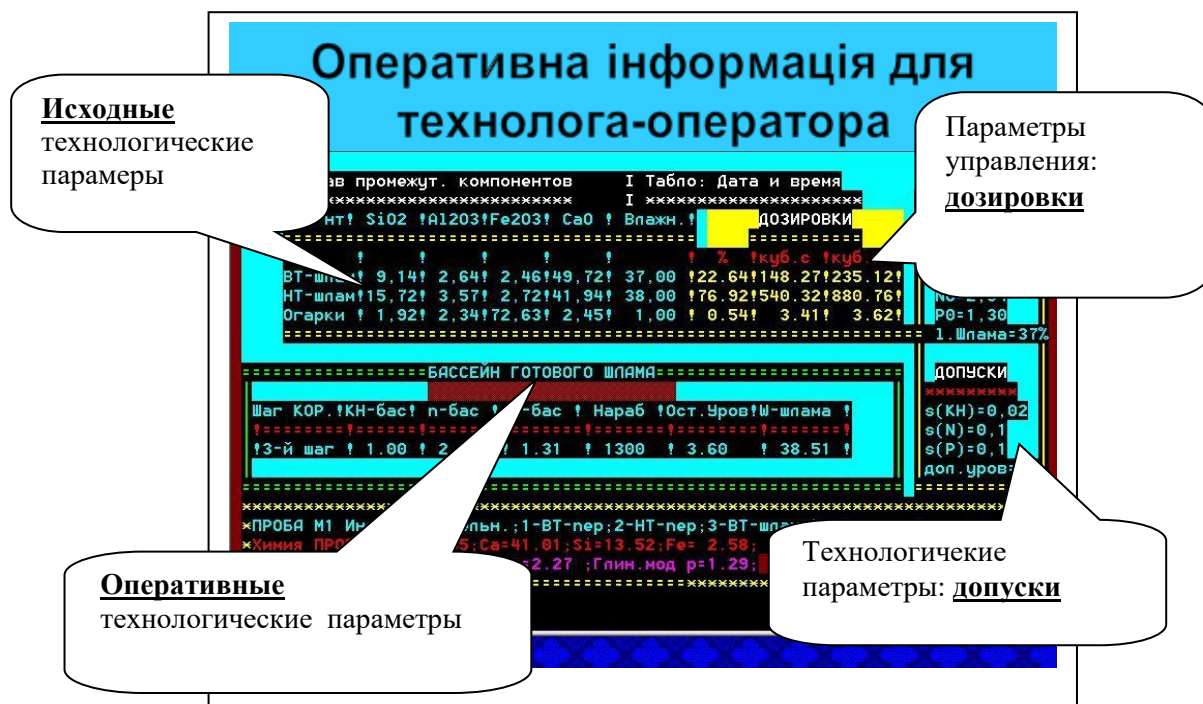
РАЗРАБОТКА ИНТЕГРИРОВАННОГО КУРСОВОГО ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГИИ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЦЕМЕНТНО-СЫРЬЕВЫХ СМЕСЕЙ.

Рассоха А.Н., Сендеров А.А.

*Национальный технический университет
«Харьковский политехнический институт», г. Харьков*

Целью является выработка методики интеграции (т.е. объединения) в рамках одной курсовой работы как технологических, так и управленческих параметров процесса. Ранее предложенная версия курсового проекта технологии получения цементно-сырьевой смеси [1], хотя и включает в качестве параметров усреднительные способности гомогенизационных ёмкостей, законы колебаний химических оксидов залегающего сырья и перерабатываемого привозного сырьевого компонента, величины ошибки дозирования, но не рассматривает подробно влияние алгоритма управления на качество готовой цементно-сырьевой смеси. Однако, принципы интеграции технологического процесса как раз и подразумевают увязку в единый узел: 1) как технологические параметры, 2) так и параметры управления процессом.

Применительно к технологии получения цементно-сырьевой смеси, текущие (т.е. оперативные) технологические параметры в ходе процесса должны в качестве исходных данных, тут же использоваться для выработки управленческих решений. А для этого, был разработан специальный интерфейс (см. рисунок), одновременно учитывающий как технологические, так и управленческие параметры.



Литература:

1. Рассоха А.Н., Сендеров А.А., Дмитренко И.В. Компьютерный курсовой проект (ККП) по расчёту дозировок компонентов в цементном производстве. В сб. тезисов докладов XXIV международной научно-практической конференции Микрокад-2016, часть II, Изд-во НТУ «ХПИ», 2016 г.